

ARMADO FERMALIEVITA LEVANTE EN1

CARATTERISTICHE GENERALI:

- Costruzione in acciaio inox Aisi 304 con finitura esterna Scotch Brite
- Struttura monoscocca con bocca di carico maggiorata in altezza e grande volume di carico
- Fianchi vano motore schiumati per una migliore robustezza ed insonorizzazione
- Fianchi con isolamento 85 mm in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m³) privo di HCFC
- Interno raggiato per facilitare le operazioni di pulizia
- Porte auto-chiudenti e reversibili (con kit)
- Cornice porta con resistenza facilmente sostituibile
- Maniglia ergonomica a tutta altezza e guarnizioni magnetiche sui 4 lati della porta
- Cerniere porta adatte al montaggio su zoccolo in muratura
- Piedi in acciaio inox regolabili in altezza

ALLESTIMENTO:

- Supporti portaguide a doppia punzonatura, passo 35mm e 60mm
- Dotazione standard: 24 coppie guide a L
- Possibilità di inserire fino a 48 ripiani con passo 35mm

GRUPPO REFRIGERANTE:

- BASSO CONSUMO: grazie all'utilizzo di:
 - Gas R290 (predisposto HFC)
 - Ventilatori elettronici speciali a basso consumo
- Guarnizione porta ad alta tenuta con guarnizione cornice a basso consumo
- Scocca con isolamento da 85mm
- Gruppo refrigerante a Monoblocco
- Evaporatore con trattamento anticorrosione in cataforesi
- Classe climatica 5 (temp. ambiente 43°C)
- Sbrinamento automatico a gas caldo per un ciclo più breve ed efficiente
- Evaporazione dell'acqua di condensa con sistema Water condensate dissipation system
- Blocco automatico della ventilazione all'apertura porta
- Regolazione della ventilazione cella con più livelli di velocità e volume d'aria.
- Sonda di umidità per una perfetta gestione UR% da 40 a 90%
- Connessione idrica per generazione di umidità

COMANDI DI CONTROLLO E SICUREZZE:

- Display Full touch capacitivo da 7"
- Connessione Internet nativa / cloud / diagnostica e controllo remoti
- IOT e Industry 4.0 ready
- Scheda di rete integrata con uscita Ethernet inclusa (WIFI opzionale);
- Lievitazione a più fasi, programmabile



Costruzione in acciaio inox



ENERGY SAVING



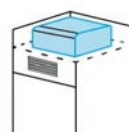
Touch di controllo HACCP



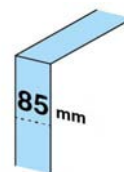
INTERNET OF THINGS - Industry 4.0



GAS R290



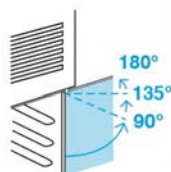
Impianto refrigerante a monoblocco



Spessore isolamento 85mm



Sbrinamento automatico intelligente



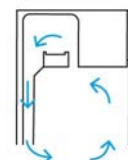
Blocco apertura porta



Iniezione di umidità



Valvola di compensazione



Round-air system

ARMADO FERMALIEVITA LEVANTE EN1

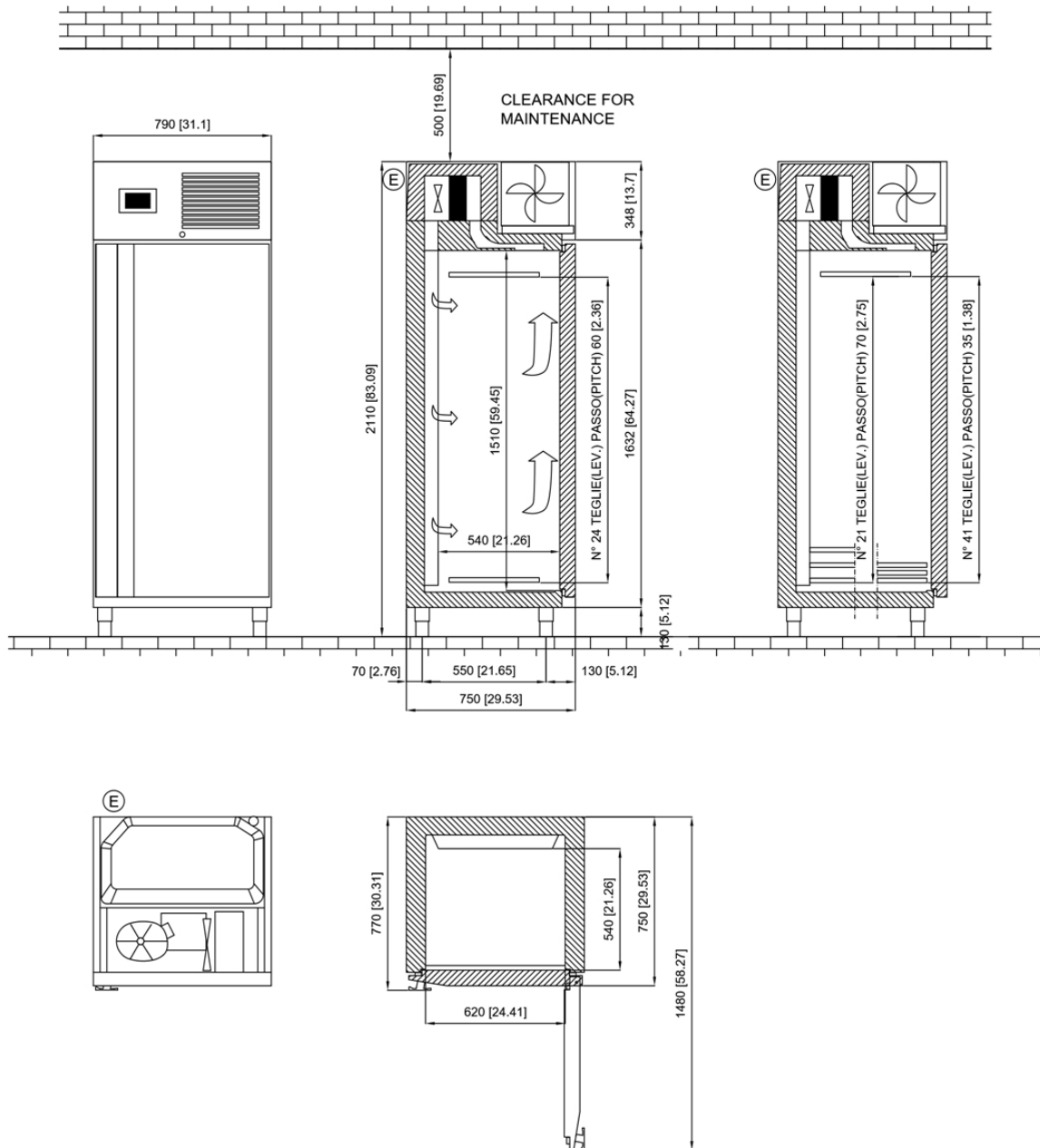
SCHEDA TECNICA	LEV-EN1
Temperatura	-25/+40
Dimensioni (LxPxA) mm	790x750x2110
Profondità con porta a 90° mm	1480
Luce Porta (LxA) mm	620x1510
Profondità interna mm	540
N° vani	1
N° porte	1
Spessore isolamento mm	85
Allestimento interno	24 coppie guida ad L
Misura teglia	600x400
Totale	24
Passo mm	60
Gas Refrigerante	R290
Q.tà gas cond aria g	150
Livello rumorosità dB(A)	<70
Sistema di refrigerazione ventilated air forced	ventilated airForced
COOLING POWER EN12900 W	594 @ Tevap=-30°C Tcond=+45°C
Classe climatica	5
Classe energetica	na
Alimentazione elettrica V~/Hz	230/1/50
Cavo Alimentazione n° x mm²	(2+1)x1,5mm²
Max Potenza elettrica -fino a +10 W	860
Max. corrente assorbita -fino a +10 A	4.15
Max Potenza elettrica +10/+18 W	1622
Max. corrente assorbita +10/+18 A	7.83
CONSUMO (norma ISO16825) [W24h] W	7.32
Tipo di sbrinamento	gas caldo
Dimensioni imballo standard (LxPxA) mm	845x815x2200
Peso netto kg	132
Peso lordo imballo standard kg	161

HIBER Ali Group S.r.l.

Via Cavalieri di Vittorio Veneto, 25 - 32036 Sedico (BL) - IT
Tel.+39 0437 1849201 Fax +39 0437 1849290
<http://www.hiber.it> E-Mail: info@hiber.it

ARMADO FERMALIEVITA LEVANTE EN1

EN1 CABINET SELF CONTAINED



- Ⓜ1 INGRESSO REFRIGERANTE \varnothing 6
REFRIGERANT INLET \varnothing 6
 - Ⓜ2 USCITA REFRIGERANTE \varnothing 10
REFRIGERANT OUTLET \varnothing 10
 - ⓔ CONNESSIONE ELETTRICA
ELECTRICAL CONNECTION
 - Ⓦ CONNESSIONE SCARICO
DRAIN CONNECTION
 - Ⓜ1 CONNESSIONE INGRESSO H2O 1/2"
INLET WATER CONNECTION 1/2"
 - Ⓜ2 CONNESSIONE USCITA H2O 1/2"
EXHAUST WATER CONNECTION 1/2"
- DIMENSIONI mm
DIMENSIONS [in]